

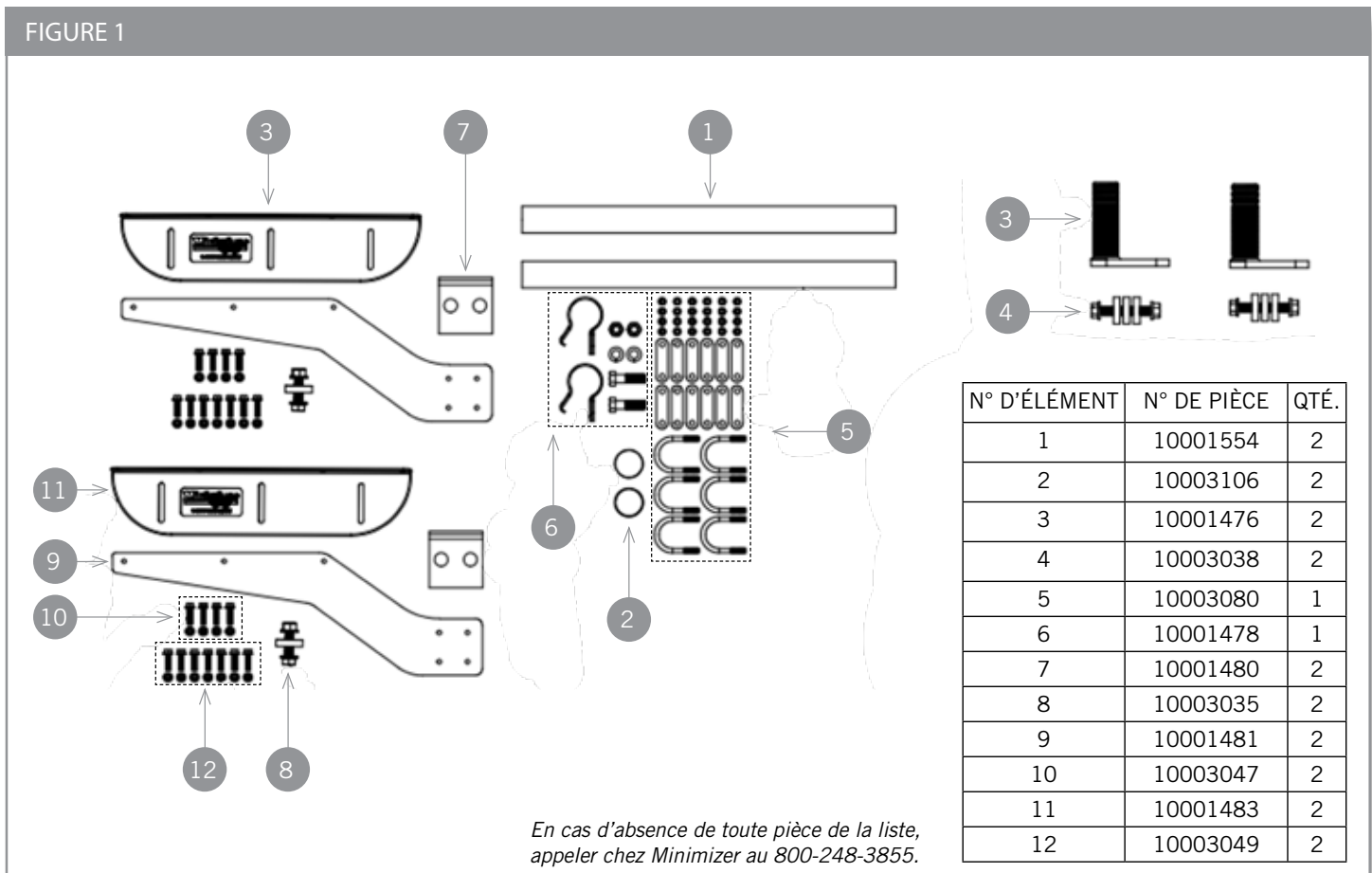


Document 10005914, révision A

Les supports sont compatibles avec les modèles :  
MIN950, MIN1550, MIN1554 et MIN4050.

ÉTAPE 1 - IDENTIFICATION DES PIÈCES

- A. Étaler les pièces et les paquets avec le matériel inclus.
- B. Comparer les pièces et le matériel avec la trousse de supports 10001384 comme montré dans la **Figure 1**.



ÉTAPE 2 - DÉTERMINATION DE LA TAILLE DES ESPACEURS ET POSITIONNEMENT DES AILES

- A. Vérifier la distance totale de course de la suspension. Cela sert à déterminer le dégagement à maintenir entre l'aile et le pneu.
  - a. Pour les systèmes de suspension pneumatique, vider les sacs gonflables et confirmer qu'il s'agit du point le plus bas de la course.
    - i. Tenir compte du fait que certains modèles de suspension pneumatique peuvent faire rouler les roues vers l'avant en se dégonflant et ainsi les rapprocher des ailes. Pour s'assurer que les ailes sont centrées sur les pneus en position gonflée, tester la suspension en position gonflée et dégonflée et déterminer le meilleur positionnement des ailes.
    - ii. Pour les **suspensions pneumatiques dont le débattement est supérieur à 6 po**, il peut être nécessaire d'installer une butée de débattement pour réduire le dégagement requis entre les ailes et les pneus. Cela améliorera également l'alignement et le dégagement de la sellette d'attelage. (Appeler chez Minimizer au 800-248-3855 pour toute question concernant ce problème).
  - b. Pour les systèmes à ressort, mesurer la distance entre l'assemblage de ressort et les butées du châssis et noter la mesure.

- B. Placer les ailes sur des blocs espaceurs au-dessus des pneus.
- Dans la plupart des applications, un dégagement pour le pneu de 1,5 po est préférable. L'objectif est de s'assurer que l'aile ne frotte pas sur le pneu.
    - Le dégagement minimum recommandé est de  $\frac{3}{4}$  po au-dessus du pneu au point sommet de la course de suspension.
  - Dans le cas d'un système de suspension pneumatique, placer une planche de  $\frac{3}{4}$  à 1,5 po d'épaisseur sur le dessus du pneu après avoir libéré l'air des sacs gonflables. **(Voir la Figure 2)**
  - Dans le cas d'une suspension à ressorts, utiliser un matériau d'espacement dont l'épaisseur est de  $\frac{3}{4}$  à 1,5 po supérieure à la mesure prise en note précédemment.
- C. Si le camion est équipé d'une suspension pneumatique, lever et abaisser la suspension pour confirmer l'espace entre les ailes et les roues et que les roues seront centrées entre l'avant et l'arrière quand la suspension sera gonflée.

FIGURE 2

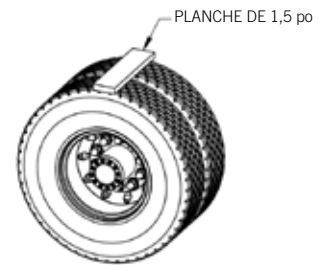


FIGURE 3

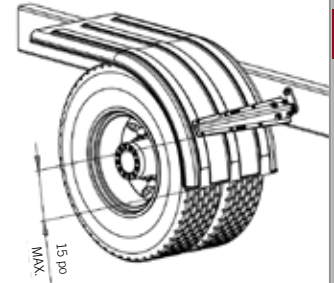
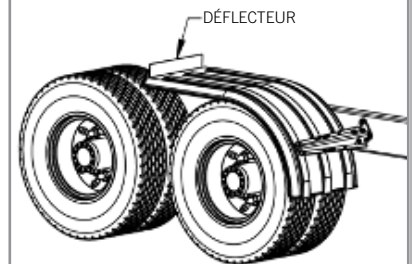


FIGURE 4



### ÉTAPE 3 - POSITIONNEMENT DES SUPPORTS

- A. Une fois les ailes en place, marquer les supports et tester leur ajustage à l'endroit où ils seront fixés au châssis.
- B. Si possible, utiliser les trous de boulons déjà percés dans le châssis pour fixer les supports.
- Conseil :** Il est fréquent que le support avant s'aligne avec les trous existants de l'aile arrière.
- C. Si possible, placer les supports de montage bas sur l'aile de façon à ce qu'ils ne soient pas à plus de 15 po du bas. **(Voir la Figure 3)**
- Il est optimal de monter les supports de 8 à 12 po du bas.
  - L'objectif est de réduire le risque que le bord d'attaque de l'aile soit poussé contre le pneu en cas de fort vent.
  - Des déflecteurs sont disponibles si une couverture supplémentaire est désirée avec l'ensemble pour demi-aile. **(Numéro de pièce 10003422) (Voir la Figure 4)**

**Conseil :** Si le support d'aile avant est monté à une hauteur supérieure à 15 po, consulter le lien ci-dessous pour obtenir des suggestions sur l'ajout d'un support supplémentaire. <http://www.minimizer.com/instructions/FR.html>

### REMARQUES :

- Des espaceurs ronds sont fournis pour maintenir le support pivotant (10001476) à distance du châssis lorsque nécessaire. Dans certains cas, des composants du châssis peuvent interférer avec l'emplacement requis du support et nécessiter un espaceur. **(Voir la Figure 5)**
  - Couper la partie tuyau du support pivotant selon le besoin.
  - N'UTILISER DES ESPACEURS QUE SI NÉCESSAIRE!**  
L'installation idéale consiste à monter le support pivotant (10001476) directement au châssis sans utiliser d'espaceurs.
  - Si on utilise le trou de montage à l'intérieur du tube du support pivotant, il est possible de couper l'excédent d'acier plat pour obtenir un aspect plus propre.
- D. Fixer les bras en poly (10001481) aux supports métalliques (10001480) à l'aide de quatre boulons de 5/16 po x 1-1/4 po. **(Voir la Figure 6)**

### CONSIGNES DE SÉCURITÉ IMPORTANTES :

- Assembler un bras gauche et un bras droit, comme montré dans la **Figure 6**.
- La tête du boulon DOIT être située du côté de la plaque métallique. Sinon, la dentelure sur le bas de la tête du boulon endommagera le bras en poly.
- Serrer du côté de la tête du boulon pour que l'écrou ne tourne pas sur le bras en poly.
- Si le contre-écrou se desserre après avoir été serré, il est fortement recommandé de le remplacer.
- Le couple recommandé est de 10 à 15 pi-lb.**

**ATTENTION :** Un serrage excessif du matériel endommagera le bras en poly et pourrait entraîner sa défaillance.

FIGURE 5

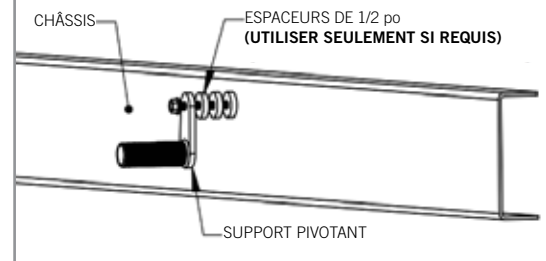
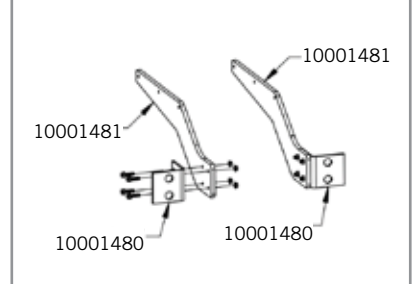
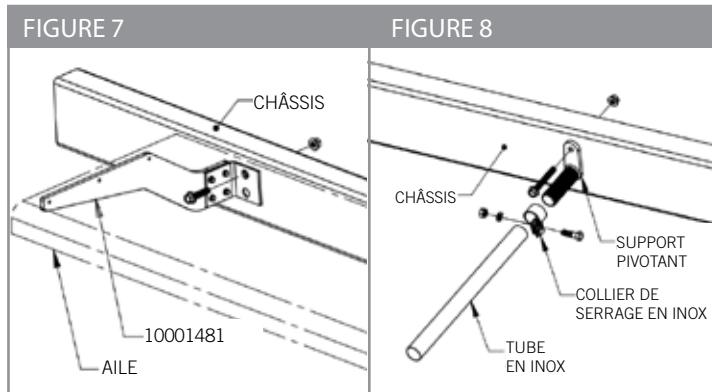


FIGURE 6



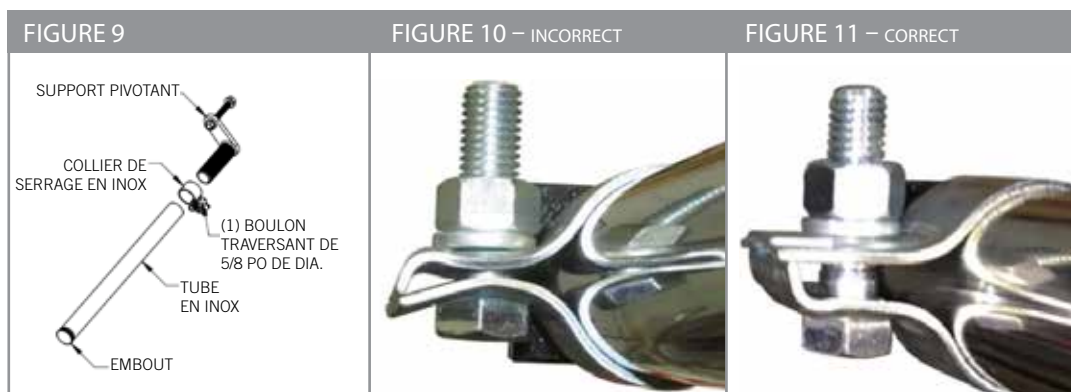
## ÉTAPE 4 - FIXATION DES SUPPORTS AU CHÂSSIS DU CAMION

- A. Installer le support central aussi près que possible de l'extrémité de l'aile. Si possible, utiliser les trous de boulons déjà percés dans le châssis pour fixer. L'un ou l'autre des trous du support peut être utilisé. **(Voir la Figure 7).**
- a. Il est possible de retirer tout boulon de cadre existant et de le remplacer par le boulon fourni dans la trousse de supports.
- b. **Le couple recommandé est de 160 à 170 pi-lb.**
- B. Une fois le support avant en place sur l'aile, serrer le boulon 5/8 x 4-1/2 po qui traverse le support pivotant (10001476) pour fixer solidement le pivot au châssis. **(Voir la Figure 8)**
- a. **Couple recommandé : 160 à 170 pi-lb.**



## ÉTAPE 5 - ASSEMBLAGE DES SUPPORTS

- A. Glisser le collier en acier inoxydable (10001478) sur le support pivotant (10001476), puis le tube en acier inoxydable (10001554).
- a. **S'assurer que la fente du tube en acier inoxydable (10001554) est orientée vers le sol.**
- B. Le tube en acier inoxydable (10001554) doit être complètement assis sur le support pivotant (10001476).
- C. Placer le collier de serrage en acier inoxydable à 1/4 po de l'extrémité du tube en acier inoxydable.
- D. Serrer le collier en acier inoxydable (10001478) à l'aide du boulon 5/8 x 2 1/4 po fourni dans la trousse.
- a. **Le couple recommandé est de 30 pi-lb.**
- SI LE COLLIER EST TROP SERRÉ, IL SE DESSERRERA AVEC LE TEMPS.**
- i. La **Figure 10** montre un exemple de serrage excessif du collier.  
La **Figure 11** montre un exemple de collier correctement serré.  
*Pour plus de détails, se reporter au lien ci-dessous.*  
<https://www.youtube.com/watch?v=IB4apbSEckI&t=13s>
- E. Placer l'embout en poly (10003106A) dans l'extrémité du tube en acier inoxydable. **(Voir la Figure 9)**



## ÉTAPE 6 - FIXATION DE L'AILE AUX SUPPORTS

- A. Il existe deux configurations recommandées pour fixer l'aile au support central (10001481). Si l'extrémité de l'aile et le support central sont alignés, fixer le support central à l'extrémité de l'aile en utilisant l'« Option A ». S'il y a un espace entre le support central et l'extrémité de l'aile, utiliser l'« Option B ».

### Option A :

- Avec l'extrémité de l'aile contre le support central en poly (10001481), percer trois trous de 5/16 po à travers l'aile en utilisant les trous du support comme guide.
- Utiliser trois boulons de 5/16 po x 1-1/4 po pour fixer le support central et les ailes ensemble.
- Utiliser des écrous de 5/16 po sur l'intérieur de l'aile.
- **Le couple recommandé est de 10 à 15 pi-lb. (Voir la Figure 12)**

### Option B :

- Certaines installations ne permettent pas de fixer le support central à l'extrémité de l'aile. Dans ces cas, utiliser un angle en poly (10001483) pour relier l'aile à l'assemblage du support central.
- Utiliser trois boulons de 5/16 po x 1-1/4 po pour fixer l'angle en poly (10001483) à l'assemblage du support central. (Ne pas serrer les boulons avant que l'aile ne soit de niveau.)
- Percer quatre trous de 5/16 po à travers l'aile en utilisant les trous de l'angle en poly (10001483) comme guide.
- Utiliser quatre boulons de 5/16 po x 1-1/4 po pour fixer le support central et les ailes ensemble.
- Utiliser des écrous de 5/16 po sur la face inférieure de l'aile.
- **Le couple recommandé est de 10 à 15 pi-lb. (Voir la Figure 13)**

### REMARQUES :

- (10001483) est également utilisé comme aide au réglage de la hauteur de l'extrémité de l'aile. Laisser les boulons serrés à la main jusqu'à obtention de la hauteur désirée pour l'aile et vérifier qu'elle est de niveau.
- B. Fixer l'aile au support en tube d'acier inoxydable (10001554). (Voir la Figure 14)
- a. Vérifier que les ailes sont de niveau sur le châssis et alignées avec les pneus pour un dégagement optimal. Si une aile est déformée ou tordue quand elle est installée, cela peut entraîner une fatigue du matériau qui réduira la durée de vie du produit.
  - b. Installer trois boulons en U par support en tube d'acier inoxydable.
  - c. Percer six trous de 5/16 po dans l'aile en utilisant les trous des rondelles d'ailes comme guides.
  - d. Utiliser deux rondelles d'aile par boulon en U. Un à l'extérieur de l'aile, l'autre en dessous de l'aile.
  - e. **Couple recommandé : 75 à 90 lb-po.  
NE PAS DÉPASSER LE COUPLE RECOMMANDÉ.**

FIGURE 12

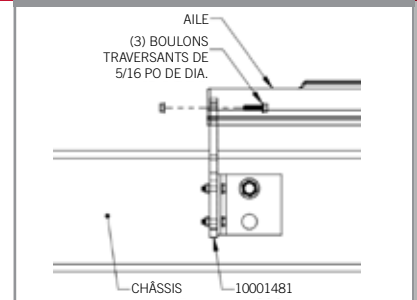


FIGURE 13

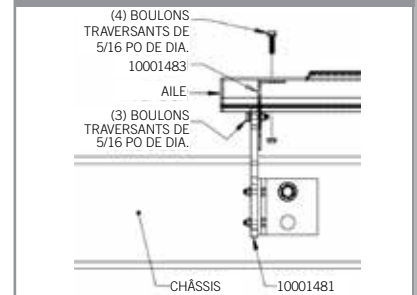
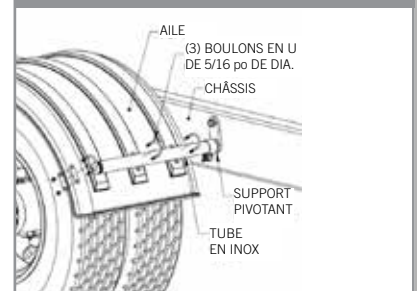


FIGURE 14



## ÉTAPE 7 - INSPECTION ET RÉPÉTITION POUR TOUTES LES AILES

- A. Pour les camions équipés d'une suspension pneumatique, lever et abaisser la suspension une dernière fois pour confirmer que l'espace entre les ailes et les roues est suffisant.
- B. Répéter le processus d'installation pour toutes les ailes.
- C. Une fois les ailes en service, inspecter de temps en temps les boulons 5/8 po du châssis pour vérifier qu'ils ne se desserrent pas avec le temps.

UNE DIVISION DE **HIGH BAR BRANDS, LLC**



2701 18th Street SW, Owatonna, MN 55060  
1-800-248-3855 | Téléc. : 507-583-7540  
[www.highbarbrands.com](http://www.highbarbrands.com)