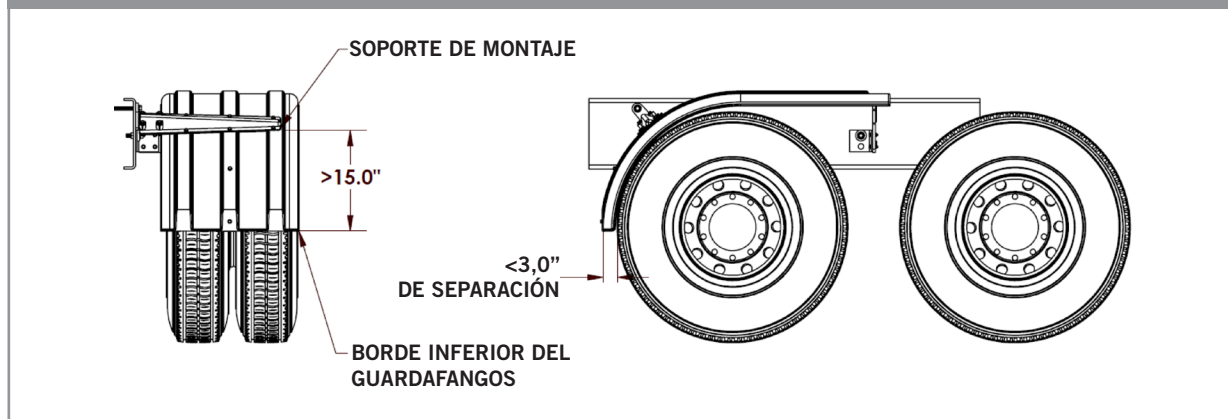


Documento #10006042

- En los casos en los que el soporte de montaje del guardafangos esté situado a más de 15" por encima del borde inferior de un guardafangos Minimizer (como se muestra en la figura 1), puede ser necesario un refuerzo adicional en el borde delantero del guardafangos para proteger la sección delantera del guardafangos de la interferencia con un neumático.
- La cantidad de espacio libre entre la superficie interior delantera del guardafangos y el neumático es el segundo factor que debe tenerse en cuenta a la hora de decidir si se añade o no un refuerzo.
- Si hay menos de 3" de espacio libre entre la banda de rodadura del neumático y la superficie interior delantera del guardafangos, generalmente es una buena precaución añadir un refuerzo a la parte delantera del guardafangos. En la mayoría de los casos en que hay 3" de espacio libre o más, el refuerzo adicional no es necesario.

FIGURA 1 - EJEMPLO DE POSICIÓN Y ESPACIO LIBRE DEL SOPORTE

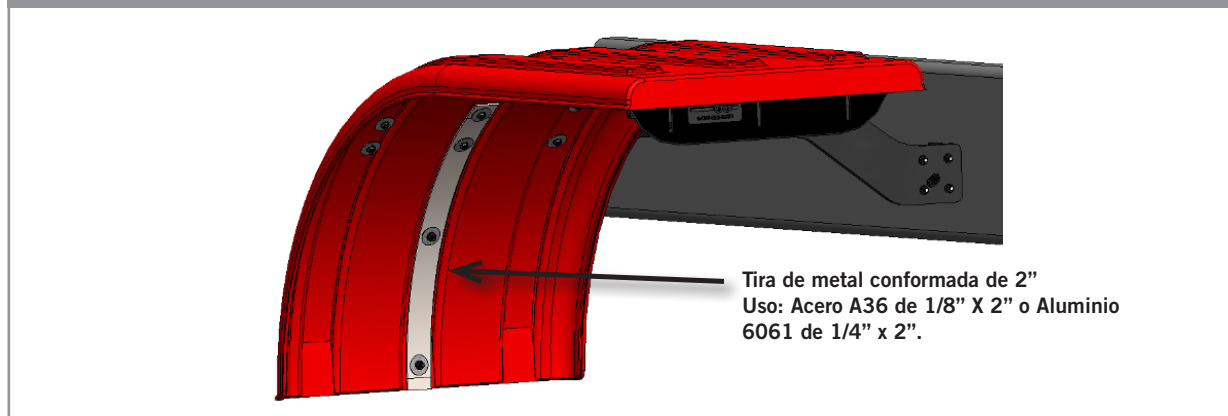


- Las directrices anteriores se aplican a los siguientes productos de guardafangos Minimizer: MIN200, MIN300, MIN600, MIN700, MIN900, MIN950, MIN1352/1354, MIN1500/1554, MIN1550, MIN1600, MIN1900, MIN2260, MIN2480, MIIN9900, MIN9950, MINTA910, MINTA900, MINTA1554, MINTF900, MINTF1554.

Opciones de refuerzo recomendadas

- Fabrique una tira metálica de refuerzo que pueda fijarse a la costilla central del borde delantero del guardafangos delantero.
- Los materiales recomendados son barras de acero A36 de 1/8" X 2" o barras de aluminio 6061 de 1/4" X 2".
- La barra metálica debe abarcar desde la costilla inferior del guardafangos o el borde inferior de la costilla estructural (dependiendo del diseño del guardafangos) y extenderse hacia arriba del soporte de montaje. Ver un ejemplo en la Figura 2.
- Los dos tornillos que fijan el soporte de montaje al borde central del guardafangos también deben fijar el refuerzo metálico al guardafangos.

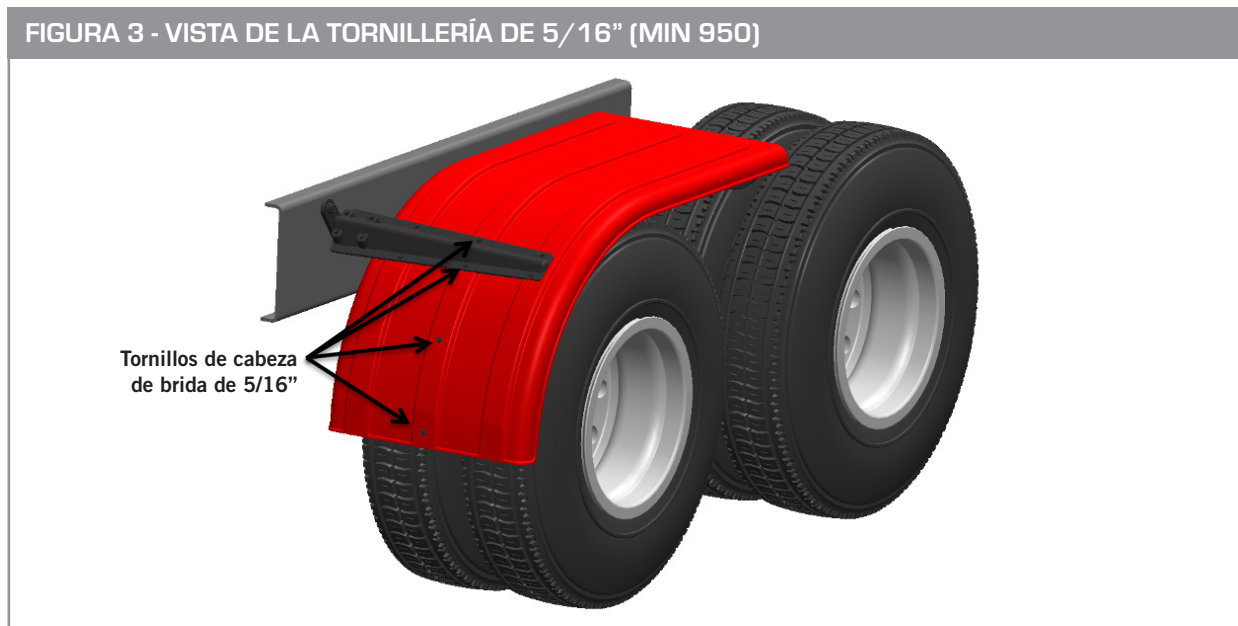
FIGURA 2 - EJEMPLO DE MIN950 CON REFUERZO METÁLICO



## Proceso paso a paso

1. Determine la longitud del material necesario.
  - a. Mida la distancia desde el borde inferior del guardabarros hasta el tornillo superior del soporte de montaje.
  - b. Añada cuatro pulgadas adicionales a la dimensión medida para un margen de curvatura.
2. Corte la barra de metal a la medida. Utilice la dimensión del paso 1b.
3. Forme la barra de metal para que coincida con el arco del guardafangos.
4. Coloque y sujete el refuerzo formado a la costilla central del guardafangos para confirmar que la forma es correcta.
5. Taladre agujeros de separación de 5/16" en el guardafangos para fijar la banda de refuerzo al conjunto del guardafangos y el soporte. Dos de los agujeros deben estar en la misma ubicación que los tornillos del soporte de montaje central. Utilice un mínimo de cuatro tornillos por tira. Consulte la figura 3 a continuación para ver las ubicaciones recomendadas para los sujetadores.
6. Marque las ubicaciones de los agujeros en el refuerzo metálico y retírelo para perforar los agujeros.
7. Fije el refuerzo metálico al guardafangos. Utilice tornillos de 5/16" X 1-1/4" y tuercas de seguridad de 5/16".  
**El par de apriete recomendado para los tornillos es de 10-15 pies-libra. Se recomienda utilizar tornillos con cabeza de brida. Si no se dispone de tornillería con brida, utilice arandelas de guardafangos tanto en la cabeza del tornillo como en la tuerca.**

FIGURA 3 - VISTA DE LA TORNILLERÍA DE 5/16" (MIN 950)



UNA DIVISIÓN DE HIGH BAR BRANDS, LLC



**HIGH BAR  
BRANDS**

2701 18th Street SW, Owatonna, MN 55060  
1-800-248-3855 | Fax: 507-583-7540  
[www.highbarbrands.com](http://www.highbarbrands.com)